pewag

STRONG IS NOT ENOUGH

www.pewag.com

pewag winner profilift
Cáncamos

Elevación y trincaje

M48

Contenido

Cáncamos atornillables y soldables pewag

Los nuevos cáncamos pewag winner profilift se han fabricados con la máxima calidad y son el complemento ideal para el programa de eslingas de cadena pewag winner, ampliando así su campo de aplicación.

Contenido 3

Consorcio

Bienvenido al pewag group 4–5
Historia, gestión de la calidad 6
Divisiones comerciales, Medio ambiente 7
Ubicación 8

Cáncamos atornillables

Cáncamos atornillables 10–25

Cáncamos soldables

Cáncamos soldables 26–29

Piezas de recambio

Piezas de recambio 30–33

Información de usuario

Información de usuario 34–37
Notas 38

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos. pewag no se responsabiliza de los errores de imprenta.

Bienvenido al pewag group

Somos un grupo empresarial que actúa a nivel internacional. Nuestra historia llena de éxitos se remonta al año 1479.

Características del pewag group
El modelo pewag expresa los objetivos de nuestras actividades comerciales de la siguiente forma:

Gracias a nuestro entusiasmo por innovar, pewag fabrica para hoy y el futuro los mejores artículos. La alta calidad de nuestros productos y servicios, así como la motivación de nuestros trabajadores constituyen los valores fundamentales para para alcanzar una excelente servico y un alto grado de satisfacción en nuestros clientes.

Principios del pewag group

Leading in Quality

Los valores de las marcas premium de pewag permanecen vivos gracias a la primerísima calidad de nuestros artículos y nuestro entusiasmo por innovar.

Nos anticipamos a las demandas del mercado y cambios en el entorno, y adaptamos nuestras estrategias, organización y forma de actuar para satisfacer las necesidades de nuestros clientes a través de una magnífica relación calidad-precio, entregas puntuales y un óptimo servicio al cliente.

Leading in Responsibility

Nos comprometemos a proteger el medio ambiente reduciendo el consumo de energía y materias primas, asegurando la longevidad de nuestros productos y convirtiéndolos en productos reusables.

Valoramos una forma de trabajar abierta, sincera y orientada al trabajo en equipo, basada en una comunicación transparente que aprecia las ideas, opiniones y experiencias de sus trabajadores.

Nos gusta entablar relaciones basadas en la sinceridad y la lealtad con nuestros clientes, proveedores y otros socios. Además, tenemos en cuenta los aspectos sociales a la hora de tomar decisiones empresariales.

Leading in Technology

Aseguramos nuestro liderazgo tecnológico a través de la alta calidad de nuestros productos, así como mediante la mejora e innovación continua de nuestros artículos y procesos de producción.

Nuestra meta es mantener nuestra posición como líder tecnológico y proporcionar a nuestros clientes las mejores soluciones posibles, además de ampliar y proteger nuestra situación en el mercado.

Leading in Economics

Nos hemos propuesto asegurar la rentabilidad y eficiencia en todos los procesos y mejorarlos continuamente.

Aseguramos un futuro lleno de éxitos a largo plazo mejorando nuestros servicios para así aumentar nuestro potencial y lograr un crecimiento duradero.

Somos un grupo de empresa moderno que cuenta con más de 500 años de tradición y experiencia. Desde el inicio, han cambiado muchos aspectos. Sin embargo, los valores fundamentales que nos han llevado al éxito siguen estando presentes.

pewag group – Innovación. Calidad. Colaboración.

Historia del pewag group

Aventajados gracias a una larga tradición

La historia del pewag group se remonta al siglo XV, lo que nos convierte en los fabricantes de cadena más antiguos del mundo. Esta larga experiencia nos hace estar preparados para el futuro.

Lista cronológica de los acontecimientos más importantes:
1479 Primera mención documentada de la fragua en Brückl
1787 Fundación de la fragua en Kapfenberg dedicada a la elaboración de cadenas
1803 Fundación de la fragua en Graz
1836 Establecimiento de la fundición de hierro en Brückl
1912 Producción de la primera cadena de nieve en el mundo
1923 Fusión de las plantas de Graz y Kapfenberg
Año en el que se acuña el nombre “pewag”
1972 Fundación de la sociedad distribuidora en Alemania
1975 Fundación de la sociedad distribuidora en los EE.UU.
1993 Fundación de pewag austria GmbH
1994 Fundación de la primera filial en la República Checa
1999 Adquisición del Grupo Weissenfels
2003 Separación del Grupo Weissenfels
2005 Escisión del consorcio en dos divisiones:
Schneeketten Beteiligungs AG – cadenas de nieve
pewag austria GmbH – cadenas industriales
2009 Adquisición de Chaineries Limousines S.A.S.

Litografía de la fragua en Brückl 1855

Fragua dedicada a la elaboración de cadenas de ancla 1878

Fragua para la elaboración de cadenas 1956

Gestión de la calidad

Nuestro objetivo primordial es la satisfacción de nuestros clientes

Para alcanzar este objetivo, la política de calidad del pewag group está determinada por el siguiente principio: “Suministramos a nuestros clientes productos y servicios de alta calidad que cumplen completamente con las exigencias de los estándares tecnológicos”. De este modo, el grado de satisfacción de nuestros clientes está basado en 4 principios de calidad que subrayan nuestro compromiso:

Calidad orientada al mercadov
Para mantener y ampliar la posición de competitividad del pewag group es necesario que la calidad de nuestros productos y servicios cumplan tanto los requisitos acordados con el cliente, como las expectativas que uno puede esperar de un líder tecnológico en la industria.

Calidad rentable
Como empresa orientada a obtener beneficios es necesario determinar y asegurar la calidad teniendo en cuenta las posibilidades materiales, personales y financieras, es decir, dentro del marco concebido por el cliente.

Responsables de la calidad
La gestión de la calidad es deber y obligación del personal directivo a todos los niveles. El personal directivo debe integrar a todos los empleados del pewag group en la preparación, realización y evaluación de las medidas de gestión de la calidad.

Cada empleado es responsable de la calidad de su trabajo.

Certificación de la calidad orientada al proceso
La estrecha interacción entre venta, desarrollo, producción y servicio al cliente está regulada dentro de las diferentes empresas y también entre ellas por procesos y actividades predeterminados, así como por las competencias y responsabilidades establecidas para asegurar nuestros estándares de calidad.

AUSTRIA

ISO 14001 TÜV SÜD ISO 9001

Divisiones comerciales

Trabajar con los productos pewag

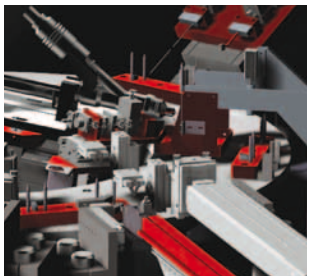
El pewag group dispone de una extensa y variada gama de productos y servicios.

La paleta de productos se extiende desde cadenas de tracción para neumáticos (cadenas de nieve para coches, camiones y vehículos especiales), cadenas de protección de neumáticos en vehículos para minas, diferentes cadenas industriales, hasta productos hágalo usted mismo (por ej., cadenas ligeras, cinturones, etc.).

Segmento A
Cadenas de nieve y forestales

Segmento B
Cadenas para sistemas de elevación y transporte

Segmento C
Hágalo usted mismo



Segmento D
Ingeniería

Segmento F
Medios de elevación y cadenas de trincaje

Segmento G
Cadenas de protección de neumáticos

Medio ambiente: asumimos nuestra responsabilidad

Consciencia medioambiental a todos los niveles

Trabajamos continuamente para que la influencia de nuestra empresa en el medio ambiente sea lo menor posible. Nuestro sistemas de producción y almacenamiento están diseñados para cumplir con todos los requisitos de protección medio ambiental establecidos por las autoridades. Además, integramos en la planificación empresarial el enfoque ecológico de nuestros productos, procesos y canales de distribución.

De esta manera, seguimos desarrollando nuestros productos continuamente para que, con mayor vida útil y menor peso, alcancen una mayor capacidad máxima de utilización y un mayor grado de seguridad para nuestros clientes.

En los aspectos en los que no podemos evitar perjudicar al medio ambiente, nos hemos puesto como objetivo ahorrar en el consumo de energía, disminuir las emisiones a la atmósfera, así como reducir el volumen de residuos al mínimo. En la adquisición de nueva maquinaria, nos decidimos por la mejor tecnología cuyo estado técnico mejor cumpla con los requisitos económicos y los propósitos de uso.

Nuestra gestión medioambiental está certificada según la norma ISO 14001:2004. Las auditorías internas llevadas a cabo con regularidad tienen como objetivo asegurar el mantenimiento y la eficacia de las exigencias establecidas y la asimilación común del potencial de superación.

La larga tradición de nuestro grupo hace que nos tomemos muy en serio la responsabilidad por nuestros productos, empleados, el emplazamiento y medio ambiente.

Nos comprometemos a cumplir con todos las disposiciones relevantes para el medio ambiente y a mejorar continuamente, con la ayuda de objetivos bien definidos, nuestras prestaciones medioambientales. Además, empleamos técnicas de fabricación modernas e incentivamos la consciencia medioambiental de nuestros empleados mediante cursos de formación.

Siempre buscamos emprender un diálogo abierto con nuestros clientes, vecinos y las autoridades para informar de forma adecuada sobre nuestra gestión medioambiental.

Nos gusta informar y asesorar a nuestros clientes sobre los aspectos medioambientales en relación con el uso de nuestros productos (especialmente sobre la larga vida de éstos). En nuestro afán por motivar a nuestros clientes y proveedores de manera sincera, tratamos de que reflexionen sobre cómo proteger al medio ambiente en su ámbito de influencia y apliquen las mismas normas medioambientales que nosotros.

Proximidad al cliente

Presencia internacional

Tras 500 años de historia, pewag ha pasado de ser una pequeña empresa a un gran grupo empresarial.

Gracias a que contamos con 11 plantas de producción y 27 puntos de ventas repartidos entre los continentes Europa, América, África y Australia pewag se ha convertido en el número uno entre los fabricantes de cadenas.

Además de contar con numeros emplazamientos propios, pewag dispone de una gran y muy profesional red de socios en todo el mundo. Esta cooperación posibilita un óptimo servicio al cliente en más de 100 Estados.

Plantas de producción y puntos de distribución

Europa	
Austria	pewag austria GmbH, Graz pewag austria GmbH, Kapfenberg pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Graz pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Brückl pewag engineering GmbH, Kapfenberg AMW Grünberger Handelsgesellschaft mbH, Viena pewag Ketten GmbH, Klagenfurt pewag International GmbH, Klagenfurt
Alemania	pewag Deutschland GmbH, Unna pewag Schneeketten Deutschland GmbH, Unna
Francia	J3C S.A.S. pewag France, Seyssins Chaineries Limousines S.A.S., Bellac Chaineries Limousines S.A.S., Limoges
Italia	pewag italia srl, Andrian
Baíses Bajos	pewag nederland BV, Hillegom APEX International BV, Hillegom Interparts Industrie Mij BV, Hillegom
Croacia	pewag croatia doo, Zagreb

Europa	
Polonia	pewag polska Sp. z o.o., Buczkowice
Rusia	OOO "PEWAG ", Moscow OOO „pewag russia“, Moscow
Suecia	pewag sweden AB, Emmaboda
Eslovaquia	pewag slovakia s.r.o., Nitra
Rep. Checa	Retězárna Česká Třebová sro, Česká Třebová pewag sro, Vamberk KOMAP Dědov sro, Dědov KOMAP Dědov sro, Chrudim
Ucraina	TOV pewag Ukraine, Lviv

América del Norte	
América del Norte	EE.UU. pewag Inc, Bolingbrook, Illinois pewag Inc, Rocklin, California

Africa	
Sudáfrica	HMV Engineering (Pty) Ltd, Houghton, Johannesburg

Australia	
Australia	pewag australia Pty Limited, Barrack Heights

El pewag group
se presenta en internet.
Más información en...

www.pewag-group.com
www.pewag.com

Contenido 10

Cáncamos atornillables

Ventajas, visión general 12–13
PLGW pewag winner profilift gamma, PLGW-SN 14–17
PLAW pewag winner profilift alpha 18–19
PLBW pewag winner profilift beta 20–21
PLDW pewag winner profilift delta 22–23
AOR Cáncamo de elevación 24
RGS Cáncamo con rosca 25

Cáncamos atornillables

Visión general de los productos

Seguro. Innovador. pewag

Seguridad competente para elevación y trincaje de personal y mercancías.

Los cáncamos pewag winner profilift representan la ampliación del exitoso programa de eslingas de cadena pewag winner, permitiendo así el descubrimiento de nuevos ámbitos de uso. Con las nuevas innovaciones dentro de los cáncamos atornillables, se introduce una nueva y más ambiciosa dinámica en este segmento del mercado. Al mismo tiempo, seguimos trabajando para ampliar la gama de cáncamos profilift donde la seguridad, facilidad de uso y compatibilidad son nuestros objetivos primordiales. Cada tipo de cáncamo pewag winner profilift convence por su diseño elegante.
Además, cada producto está marcado con un número de serie individual.
Los cáncamos pewag winner profilift se fabrican de acuerdo con la Directiva Europea de Máquinas 2006/42/CE y el Decreto de Seguridad de Máquinas (MSV) 2010, así como según la normativa EN 1677-1 y otras especificaciones técnicas.
Los cáncamos pewag winner profilift se producen en nuestras plantas certificadas según las normas ISO 9001 y 14001 y garantizan un coeficiente de seguridad 4 ó 5 y una carga dinámica máxima de 20.000 ciclos de carga, testados con una carga 2,5 veces superior a la carga máxima de utilización.
La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones están sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso que, conforme a la Directiva Europea de Máquinas y al Decreto de Seguridad de Máquinas 2010, debe acompañar siempre al producto.
De la misma manera, a través de nuestra página web podrá descargarse más información (por ej., cargas máximas de utilización y dimensiones), así como los modelos en 3D:
www.pewag.com

Marcaje con número de serie

Test de prueba en el laboratorio pewag

Manual de uso

Cáncamos atornillables

PLAW pewag winner profilift alpha	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	PLAW 0,3 t	M8 x 1,25	300
	PLAW 0,63 t	M10 x 1,5	630
	PLAW 1 t	M12 x 1,75	1.000
	PLAW 1,5 t	M16 x 2	1.500
	PLAW 2,5 t	M20 x 2,5	2.500
	PLAW 4 t	M24 x 3	4.000
	PLAW 6 t	M30 x 3,5	6.000
	PLAW 7 t *	M36 x 4	7.000
	PLAW 8 t	M36 x 4	8.000
	PLAW 10 t	M42 x 4,5	10.000
	PLAW 15 t	M42 x 4,5	15.000
	PLAW 20 t	M48 x 5	20.000

* Modelos especiales por encargo

PLBW pewag winner profilift beta	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	PLBW 0,3 t	M8 x 1,25	300
	PLBW 0,6 t	M10 x 1,5	600
	PLBW 1 t	M12 x 1,75	1.000
	PLBW 1,3 t	M14 x 2	1.300
	PLBW 1,6 t	M16 x 2	1.600
	PLBW 2 t	M18 x 2,5	2.000
	PLBW 2,5 t	M20 x 2,5	2.500
	PLBW 3 t	M22 x 2,5	3.000
	PLBW 4 t	M24 x 3	4.000
	PLBW 5 t	M27 x 3	5.000
	PLBW 6,3 t	M30 x 3,5	6.300
	PLBW 8 t	M33 x 3,5	8.000
	PLBW 10 t	M36 x 4	10.000
	PLBW 12,5 t	M42 x 4,5	12.500
	PLBW 15 t	M48 x 5	15.000

PLGW pewag winner profilift gamma	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	PLGW 0,3 t	M8 x 1,25	300
	PLGW 0,5 t	M10 x 1,5	500
	PLGW 0,7 t	M12 x 1,75	700
	PLGW 1,5 t	M16 x 2	1.500
	PLGW 2 t	M20 x 2,5	2.000
	PLGW 3 t	M24 x 3	3.000
	PLGW 4 t	M30 x 3,5	4.000
	PLGW 7 t	M36 x 4	7.000
	PLGW 9 t	M42 x 4,5	9.000
	PLGW 12 t	M48 x 5	12.000

PLDW pewag winner profilift delta	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	PLDW 0,3 t	M8 x 1,25	300
	PLDW 0,5 t	M10 x 1,5	500
	PLDW 0,7 t	M12 x 1,75	700
	PLDW 1 t	M14 x 2	1.000
	PLDW 1,5 t	M16 x 2	1.500
	PLDW 2,5 t	M20 x 2,5	2.500
	PLDW 4 t	M24 x 3	4.000
	PLDW 6 t	M30 x 3,5	6.000
	PLDW 8 t	M36 x 4	8.000
	PLDW 10 t	M42 x 4,5	10.000
	PLDW 12,5 t	M48 x 5	12.500

AOR Cáncamo de elevación	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	AOR 10	M16 x 2	3.150
	AOR 13	M20 x 2,5	5.300
	AOR 16	M30 x 3,5	8.000
	AOR 22	M36 x 4	15.000
	AOR 26	M42 x 4,5	21.200
	AOR 28	M45 x 4,5	25.000
	AOR 32	M56 x 5,5	31.500
	AOR 34	M56 x 5,5	36.000

RGS Cáncamo con rosca	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	RGS 8	M8 x 1,25	400
	RGS 10	M10 x 1,5	700
	RGS 12	M12 x 1,75	1.000
	RGS 14	M14 x 2	1.200
	RGS 16	M16 x 2	1.500
	RGS 20	M20 x 2,5	2.500
	RGS 24	M24 x 3	4.000

PLGW pewag winner profilift gamma

pewag presenta una primicia mundial en el mercado: pewag winner profilift, cáncamo patentado, montable sin necesidad de herramientas. Basándonos en los nuevos estándares pewag, hemos diseñado y fabricado un cáncamo montable sin necesidad de herramientas. Este cáncamo sólo necesita ser fijado manualmente y orientado en el sentido de la carga.
El perno de anilla giratorio 360° contiene un tornillo especial intercambiable, 100% testado mediante examen de detección de grietas, con recubrimiento protector frente a la corrosión libre de cromo hexavalente (Cr VI), y marcado con CMU y tamaño de rosca. Además, todos nuestros cáncamos están marcados con un número de serie individual.
La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso adjunto al producto.

Tipo de eslinga											
Número de ramales	**1**	**1**	**2**	**2**	**2**	**2**	**3+4**	**3+4**	**2**	**3+4**
Ángulo de inclinación	**0°**	**90°**	**0°**	**90°**	**0°–45°**	**45°–60°**	**0°–45°**	**45°–60°**	**asimétrico**	**asimétrico**

Código	**Rosca [mm]**	**Par de apriete [Nm]**	**Capacidad máxima de utilización [kg]**									
PLGW 0,3 t	M8	Fijar con la manon	800	300	1.600	600	400	300	600	400	300	300
PLGW 0,5 t	M10		1.100	500	2.200	1.000	700	500	1.000	700	500	500
PLGW 0,7 t	M12		2.000	700	4.000	1.400	1.000	700	1.400	1.000	700	700
PLGW 1,5 t	M16		4.000	1.500	8.000	3.000	2.100	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500
PLGW 2 t	M20		4.500	2.000	9.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLGW 3 t	M24		5.000	3.000	10.000	6.000	4.200	3.000	6.200	4.500	3.000	3.000
PLGW 4 t	M30		12.000	4.000	24.000	8.000	5.600	4.000	8.200	6.000	4.000	4.000
PLGW 7 t	M36		15.000	7.000	30.000	14.000	9.800	7.000	14.700	10.500	7.000	7.000
PLGW 9 t	M42		22.000	9.000	44.000	18.000	12.600	9.000	18.900	13.500	9.000	9.000
PLGW 12 t	M48		30.000	12.000	60.000	24.000	16.800	12.000	25.000	18.000	12.000	12.000

Código	**Rosca [mm]**	**Par de apriete [Nm]**	**Capacidad máxima de utilización [lbs]**									
PLGW U 3/8	3/8"-16	Fijar con la manon	2.400	1100	4.800	2.200	1.500	1.100	2.200	1.500	1.100	1.100
PLGW U 1/2	1/2"-13		4.400	1500	8.800	3.000	2.200	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500
PLGW U 5/8	5/8"-11		8.800	3300	17.600	6.600	4.600	3.300	6.600	4.800	3.300	3.300
PLGW U 3/4	3/4"-10		9.900	4.400	19.800	8.800	6.100	4.400	9.200	6.600	4.400	4.400
PLGW U 1	1"-8		11.000	6.600	22.000	13.200	9.200	6.600	13.600	9.900	6.600	6.600
PLGW U 1 1/4	1 1/4"-7		22.000	8.800	44.000	17.600	12.300	8.800	18.000	13.200	8.800	8.800
PLGW U 1 1/2	1 1/2"-6		33.000	15.400	66.000	30.800	21.500	15.400	32.300	23.100	15.400	15.400
PLGW U 1 3/4	1 3/4"-5		48.000	19.800	96.000	39.600	27.700	19.800	41.500	29.700	19.800	19.800

Coeficiente de seguridad 4

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos!

Montaje y desmontaje sin necesidad de herramientas
En la posición 1, el pestillo no entra en contacto con el tornillo (figura 1).
- El pestillo se mantiene en posición gracias al muelle patentado
- El perno de anilla se puede girar

En la posición 2, el pestillo entra en contacto con el tornillo (figura 2).
- El pestillo se mantiene en posición gracias al muelle patentado
- El perno de anilla no se puede girar, es decir, se le debe aplicar torque al tornillo para poder montar y desmontar el perno de anilla

Figura 1

Figura 2

Usos permitidos
Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción indicadas (véase figura 3).
- Ajustar el cáncamo en la dirección de carga permitida antes de someterlo a la carga
- Coeficiente de seguridad 4 contra rotura en todas las direcciones

Usos no permitidos
En la elección de la distribución de los cáncamos, asegúrese de que el cáncamo se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:
- El cáncamo no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos indicado (véase figura 4)
- El cáncamo entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga

Para más información y otras recomendaciones, véase el manual de uso correspondiente.

Para calcular el largo de rosca necesario (L):
L= H + S + K + X

H = altura del material
S = grosor de la arandela
K = altura de la tuerca (según el tamaño de la rosca del tornillo)
X = longitud excedente del tornillo
(dos veces la longitud del paso del tornillo)

En el caso de que encargue cáncamos con largos de rosca especiales, por favor, especifique el largo de rosca (L) requerido.

Figura 3

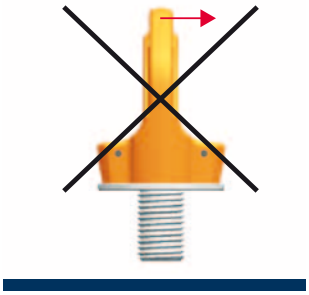
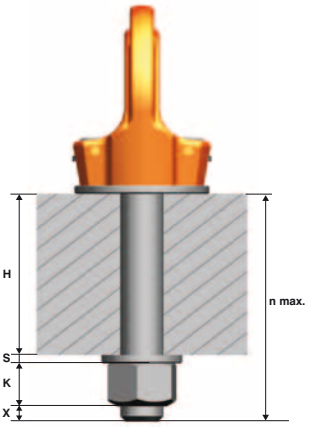
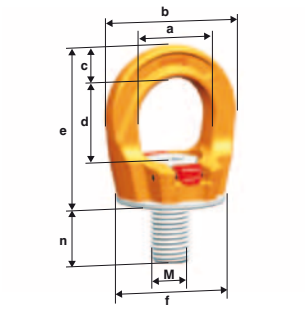


Figura 4





Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Ø f [mm]	n [mm]	n máx. [mm]	⬡ [mm]	Peso [kg/ud.]
PLGW 0,3 t	M8	300	25	45	10	27	53	35	15	90	6	0,17
PLGW 0,5 t	M10	500	25	45	10	27	53	35	15	160	6	0,18
PLGW 0,7 t	M12	700	30	55	12	32	63	43	20	160	8	0,29
PLGW 1,5 t	M16	1.500	35	64	14	36	70	50	25	160	10	0,45
PLGW 2 t	M20	2.000	40	69	16	41	78	54	30	160	12	0,58
PLGW 3 t	M24	3.000	50	86	18	50	97	69	35	–	14	1,10
PLGW 4 t	M30	4.000	60	110	25	60	114	90	45	–	17	2,20
PLGW 7 t	M36	7.000	70	132	31	70	136	108	55	–	19	3,90
PLGW 9 t	M42	9.000	80	152	36	76	153	126	65	–	22	5,80
PLGW 12 t	M48	12.000	95	179	42	95	179	148	75	–	24	8,90

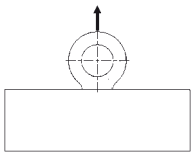
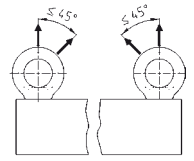
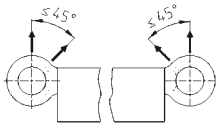
Código	Rosca [pulgada]	Capacidad máxima de utilización [lbs]	a [pulgada]	b [pulgada]	c [pulgada]	d [pulgada]	e [pulgada]	Ø f [pulgada]	n [pulgada]	n máx. [pulgada]	⬡ [pulgada]	Peso [kg/ud.]
PLGW U 3/8	3/8"-16	1.100	0,98	1,77	0,39	1,04	2,09	1,38	0,60	-	1/4"	0,40
PLGW U 1/2	1/2"-13	1.500	1,18	2,17	0,47	1,26	2,48	1,69	0,80	-	5/16"	0,64
PLGW U 5/8	5/8"-11	3.300	1,38	2,52	0,55	1,40	2,76	1,97	1,00	-	3/8"	0,99
PLGW U 3/4	3/4"-10	4.400	1,57	2,72	0,63	1,59	3,07	2,13	1,20	-	1/2"	1,28
PLGW U 1	1"-8	6.600	1,97	3,39	0,71	1,97	3,82	2,72	1,40	-	9/16"	2,43
PLGW U 1 1/4	1 1/4"-7	8.800	2,36	4,33	0,98	2,36	4,49	3,54	1,80	-	5/8"	4,85
PLGW U 1 1/2	1 1/2"-6	15.400	2,76	5,20	1,22	2,76	5,35	4,25	2,20	-	7/8"	8,60
PLGW U 1 3/4	1 3/4"-5	19.800	3,15	5,98	1,42	2,99	6,02	4,96	2,60	-	1"	12,80

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos!

Comparación del cáncamo PLGW pewag profilift gamma con cáncamos de rosca DIN 580

¿Por qué elegir PLGW pewag profilift gamma?

PLGW pewag profilift gamma	Cáncamo de rosca DIN 580

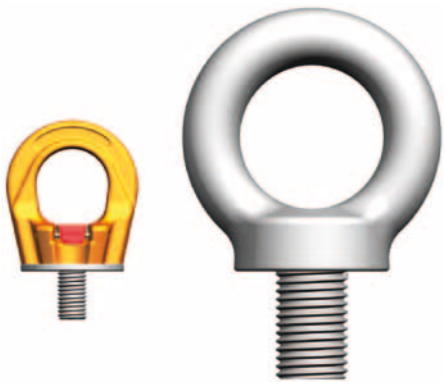
	Producto	PLGW	DIN 580		PLGW	DIN 580	
	Tamaño de rosca	M12	M12	1*) 2*)	M36	M36	1*) 2*)
	Capacidad nominal	0,7 t	0,34 t		7 t	4,6 t	
	CMU	2 t	0,34 t	M30	15 t	4,6 t	M64
	Carga de rotura	8 t	2,04 t		60 t	27,6 t	
	CMU (< 45°)	0,7 t	0,24 t	M20	7 t	3,3 t	M56
	Carga de rotura (< 45°)	2,8 t	1,44 t		28 t	19,8 t	
	CMU (< 45° lateral)	0,7 t	0,17 t	M24	7 t	2,3 t	M64
	Carga de rotura (< 45° lateral)	2,8 t	1,02 t		28 t	13,8 t	

1*) Tamaño de rosca DIN 580 que sería necesario para soportar la misma carga que con pewag profilift gamma (en la dirección de carga correspondiente).

Ejemplo: eslinga de un ramal, tiro directo, carga = 2 t.
Tamaño de rosca pewag PLGW: M12
Tamaño de rosca cáncamo DIN 580: M30

Ejemplo: eslinga de varios ramales

2*) Las cargas máxima de utilización especificadas en DIN 580 son solo válidas para casos en los que el tornillo se encuentra completamente atornillado y la superficie de contacto se encuentra apoyada. Dado que la probabilidad de que al menos uno de los tornillos se encuentre sometido a la carga en una dirección no permitida es muy alta, pewag aconseja para estas aplicaciones el uso del cáncamo giratorio PLGW. Los cáncamos PLGW se dejan orientar siempre en el sentido de la carga.



Comparación de tamaño de rosca PLGW M12 – DIN 580 M30

PLGW-SN pewag winner profilift gamma cáncamo hembra

pewag PLGW-SN es el nuevo cáncamo hembra montable sin necesidad de herramientas. El sistema patentado hace posible, por primera vez, un cáncamo hembra que solo necesita ser fijado manualmente y orientado en el sentido de la carga. Esta sistema facilita el trabajo del usuario.

El cáncamo PLGW-SN es giratorio 360° y se orienta en todas la direcciones de carga. Además, presenta una tuerca sexagonal 100% testada mediante un examen de detección de grietas y con un recubrimiento protector frente a la corrosión libre de cromo hexavalente (Cr VI).

La gama PLGW-SN se encuentra disponible por encargo en diferentes tamaños de rosca.

Además, todos nuestros cáncamos de la serie PLGW-SN están marcados con la CMU, un número de serie individual y el tamaño de rosca. Este cáncamo ha sido desarrollado por pewag siguiendo las normas y estándares más actuales.

Descripción de la figura 4:
- En la posición 1, el pestillo no entra en contacto con la tuerca
- El pestillo se mantiene en posición gracias al muelle patentado
- La anilla se puede girar y poner en uso

Descripción de la figura 5:
- En la posición 2, el pestillo entra en contacto con la tuerca
- El pestillo se mantiene en posición gracias al muelle patentado
- La anilla no se puede girar, es decir, el par de apriete se aplicará sobre la tuerca para poder monta/desmontar el cáncamo

Figura 1

Por encargo!

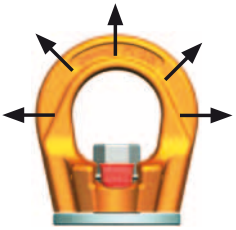


Figura 2

Figura 3

Figura 4

Figura 5

PLAW pewag winner profilift alpha

Cáncamo giratorio 360°. La anilla de carga se puede cargar dentro de un rango de 100° y sostenerse en la posición deseada gracias al muelle patentado y recambiable. También intercambiable es el tornillo hexagonal especial de clase de resistencia 10.9 asegurado contra riesgo de pérdida, 100% testado mediante el examen de detección de grietas, con recubrimiento protector frente a la corrosión libre de cromo hexavalente (Cr VI) y marcado con CMU y tamaño de rosca.

pewag winner profilift alpha pemite ser sometido a un coeficiente de seguridad 4 contra rotura en todas las direcciones de carga. Además, cada cáncamo está marcado con un número de serie individual. pewag winner profilift alpha está provisto de rosca métrica o UNC. Los cáncamos pewag winner profilift alpha con rosca métrica también están disponibles con largos de rosca a medida. La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso adjunto al producto.

PLAW 0,3 – 1,5

PLAW 2,5 – 20

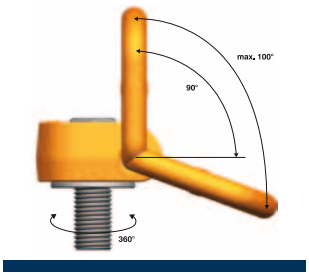


Figura 1

Tipo de esling										
Número de ramales	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
Ángulo de inclinación	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°	asimétrico	asimétrico

Código	**Rosca [mm]**	**Par de apriete [Nm]**	**Capacidad máxima de utilización [kg]**									
PLAW 0,3 t	M8	35	300	300	600	600	400	300	600	400	300	300
PLAW 0,63 t	M10	70	630	630	1.250	1.250	850	630	1.300	900	630	630
PLAW 1 t	M12	120	1.000	1.000	2.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLAW 1,5 t	M16	200	1.500	1.500	3.000	3.000	2.100	1.500	3.100	2.200	1.500	1.500
PLAW 2,5 t	M20	300	2.500	2.500	5.000	5.000	3.500	2.500	5.200	3.700	2.500	2.500
PLAW 4 t	M24	400	4.000	4.000	8.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLAW 6 t	M30	500	6.000	6.000	12.000	12.000	8.500	6.000	12.650	9.000	6.000	6.000
PLAW 7 t*	M36	800	7.000	7.000	14.000	14.000	9.800	7.000	14.700	10.500	7.000	7.000
PLAW 8 t	M36	800	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLAW 10 t	M42	1.500	10.000	10.000	20.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLAW 15 t	M42	1.500	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.500	22.500	15.000	15.000
PLAW 20 t	M48	2.000	20.000	20.000	40.000	40.000	28.000	20.000	42.000	30.000	20.000	20.000

Código	**Rosca [pulgada]**	**Par de apriete [lb/ft]**	**Capacidad máxima de utilización [lbs]**									
PLAW U 3/8	3/8"-16	51,6	1.350	1.350	2.700	2.700	1.800	1.350	2.800	1.900	1.350	1.350
PLAW U 1/2	1/2"-13	88,5	2.200	2.200	4.400	4.400	3.000	2.200	4.600	3.300	2.200	2.200
PLAW U 5/8	5/8"-11	148	3.300	3.300	6.600	6.600	4.600	3.300	6.800	4.800	3.300	3.300
PLAW U 3/4	3/4"-10	221	4.400	4.400	8.800	8.800	6.000	4.400	9.200	6.500	4.400	4.400
PLAW U1	1"-8	295	8.800	8.800	17.600	17.600	12.300	8.800	18.400	13.200	8.800	8.800
PLAW U1 1/4	1 1/4"-7	369	13.200	13.200	26.400	26.400	18.700	13.200	27.800	19.800	13.200	13.200
PLAW U1 1/2	1 1/2"-6	590	17.000	17.000	34.000	34.000	24.000	17.000	36.000	25.500	17.000	17.000
PLAW U1 3/4	1 3/4"-5	1.100	22.000	22.000	44.000	44.000	30.000	22.000	45.000	33.000	22.000	22.000

* Modelo especial, sólo disponible por encargo.
Coeficiente de seguridad 4
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Usos permitidos
Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción indicadas (véase figura 1).

Usos no permitidos
En la elección de la distribución de los cáncamos, asegúrese de que el cáncamo se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El cáncamo no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos indicado (véase figura 2)
- La anilla entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga (véase figura 3)

La anilla de carga se debe orientar en la dirección de la fuerza de tracción antes de ser sometida a la carga (no girar bajo carga). En el manual de uso podrá encontrar más detalles e información al respect.

Para calcular el largo de rosca necesario (L):
L = H + S + K + X
H = altura del material
S = grosor de las arandela
K = altura de la tuerca (según el tamaño de la rosca del tornillo)
X = longitud excedente del tornillo (dos veces la longitud del paso del tornillo)
L máx. = n máx.
En el caso de que encargue cáncamos con largos especial de rosca, por favor, especifique el largo de rosca (L) requerido.

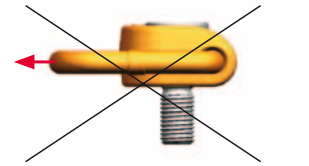


Figura 2

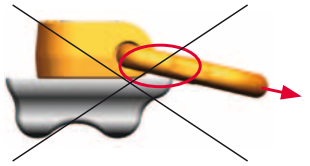
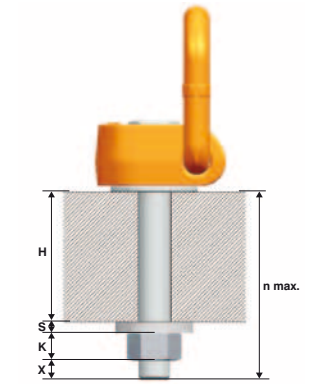
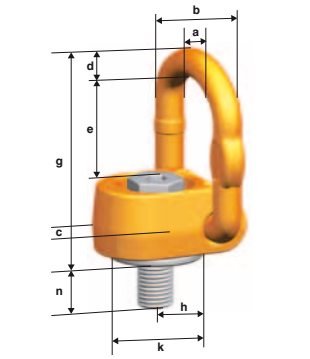


Figura 3





Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	g [mm]	h [mm]	k [mm]	n [mm]	n máx. [mm]	⬡ [mm]	⊂ [mm]	Peso [kg/ud.]
PLAW 0,3 t	M8	300	45	67	40	11	41	95	23	55	29	160	6	-	0,57
PLAW 0,63 t	M10	630	45	67	40	11	41	95	23	55	29	160	8	-	0,58
PLAW 1 t	M12	1.000	45	67	40	11	41	95	23	55	33	170	10	24	0,60
PLAW 1,5 t	M16	1.500	45	67	40	11	41	95	23	55	33	260	10	24	0,62
PLAW 2,5 t	M20	2.500	54	81	50	13	55	112	33	67	33	335	8	24	1,10
PLAW 4 t	M24	4.000	75	115	67	20	68	143	45	100	36	220	19	-	3,30
PLAW 6 t	M30	6.000	75	115	67	20	68	143	45	100	49	364	14	36	3,10
PLAW 7 t *	M36	7.000	75	115	67	20	65	143	45	100	55	-	27	-	3,30
PLAW 8 t	M36	8.000	93	147	85	27	85	188	52	120	55	365	19	36	6,10
PLAW 10 t	M42	10.000	93	147	85	27	85	188	52	120	65	290	32	-	6,40
PLAW 15 t	M42	15.000	115	181	105	33	108	246	63	150	63	340	19	55	12,0
PLAW 20 t	M48	20.000	115	181	105	33	108	246	63	150	73	340	19	55	12,3

Código	Rosca [pul-gada]	Capacidad máxima de utilización [lbs]	a [pul-gada]	b [pul-gada]	c [pul-gada]	d [pul-gada]	e [pul-gada]	g [pul-gada]	h [pul-gada]	k [pul-gada]	n [pul-gada]	n máx. [pul-gada]	⬡ [pul-gada]	⊂ [pul-gada]	Peso [lbs/ud.]
PLAW U 3/8	3/8"-16	1.350	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,74	0,91	2,17	0,79	-	3/8"	1"	1,39
PLAW U 1/2	1/2"-13	2.200	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,74	0,91	2,17	1,30	-	3/8"	1"	1,41
PLAW U 5/8	5/8"-11	3.300	1,77	2,64	1,57	0,43	1,61	3,74	0,91	2,17	1,30	-	3/8"	1"	1,45
PLAW U 3/4	3/4"-10	4.400	2,13	3,19	1,97	0,51	2,17	4,41	1,34	2,64	1,30	-	3/8"	1"	2,36
PLAW U1	1"-8	8.800	2,95	4,53	2,64	0,79	2,68	5,63	1,77	3,94	1,41	-	9/16"	1 3/8"	6,40
PLAW U1 1/4	1 1/4"-7	13.200	2,95	4,53	2,64	0,79	2,68	5,63	1,77	3,94	1,93	-	9/16"	1 3/8"	6,80
PLAW U1 1/2	1 1/2"-6	17.000	3,66	5,79	3,35	1,06	3,43	7,40	2,05	4,72	2,16	-	3/4"	1 1/2"	14,40
PLAW U1 3/4	1 3/4"-5	22.000	3,66	5,79	3,35	1,06	3,43	7,40	2,05	4,72	2,55	-	3/4"	1 1/2"	14,70

* Modelo especial, sólo disponible por encargo.
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

PLBW pewag winner profilift beta

Cáncamo giratorio 360°. Anilla abatible 180°, se sostiene en la posición deseada gracias al muelle patentado y recambiable. También recambiable es el tornillo hexagonal patentado asegurado contra riesgo de pérdida, con clase de resistencia 10.9, 100% testado mediante detección de grietas, con recubrimiento protector frente a la corrosión libre de cromo hexavalente, y marcado con CMU y tamaño de rosca. Atornillable con llave hexagonal o llave de boca. pewag winner profilift beta está marcado con un número de serie individual y la CMU permitida en condiciones adversas. La la carga es mayor si el peso actúa verticalmente. Con usos permitidos, presentan un coeficiente de seguridad 5. Este cáncamo está provisto de una rosca métrica o UNC. pewag winner profilift beta con rosca métrica también está disponible con largos de rosca especiales. La tabla con las CMU permitidas en aplicaciones sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso del producto.

Figura 1

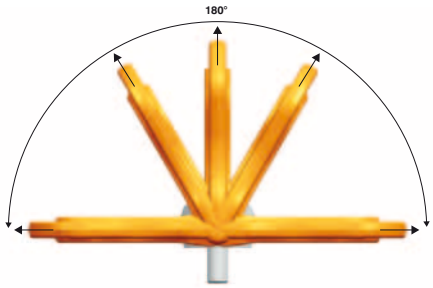


Figura 2

Tipo de eslinga											
Número de ramales	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
Ángulo de inclinación	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°	asimétrico	asimétrico

Código	Rosca [mm]	Par de apriete [Nm]	Capacidad máxima de utilización [kg]									
PLBW 0,3 t	M8	6	500	300	1.000	600	400	300	600	450	300	300
PLBW 0,6 t	M10	10	1.000	600	2.000	1.200	800	600	1.300	900	600	600
PLBW 1 t	M12	15	1.300	1.000	2.600	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLBW 1,3 t	M14	30	2.000	1.300	4.000	2.600	1.800	1.300	2.700	1.900	1.300	1.300
PLBW 1,6 t	M16	50	2.500	1.600	5.000	3.200	2.200	1.600	3.400	2.400	1.600	1.600
PLBW 2 t	M18	70	3.000	2.000	6.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLBW 2,5 t	M20	100	3.500	2.500	7.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.700	2.500	2.500
PLBW 3 t	M22	120	4.500	3.000	9.000	6.000	4.200	3.000	6.300	4.500	3.000	3.000
PLBW 4 t	M24	160	5.500	4.000	11.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLBW 5 t	M27	200	6.500	5.000	13.000	10.000	7.000	5.000	10.500	7.500	5.000	5.000
PLBW 6,3 t	M30	250	7.000	6.300	14.000	12.600	8.800	6.300	13.200	9.400	6.300	6.300
PLBW 8 t	M33	270	9.000	8.000	18.000	16.000	11.000	8.000	16.500	12.000	8.000	8.000
PLBW 10 t	M36	320	11.000	10.000	22.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLBW 12,5 t	M42	400	13.500	12.500	27.000	25.000	17.500	12.500	26.300	18.700	12.500	12.500
PLBW 15 t	M48	600	16.000	15.000	32.000	30.000	21.000	15.000	32.000	22.500	15.000	15.000

Código	Rosca [pulgada]	Par de apriete [lb/ft]	Capacidad máxima de utilización [lbs]									
PLBW U 3/8	3/8"-16	7,5	2.200	1.300	4.400	2.600	1.800	1.300	2.700	1.900	1.300	1.300
PLBW U 7/16	7/16"-14	11	2.800	2.200	5.600	4.400	3.000	2.200	4.600	3.300	2.200	2.200
PLBW U 9/16	9/16"-12	22	4.400	3.000	8.800	6.000	4.200	3.000	6.300	4.500	3.000	3.000
PLBW U 5/8	5/8"-11	37	5.500	3.500	11.000	7.000	4.900	3.500	7.300	5.200	3.500	3.500
PLBW U 3/4	3/4"-10	74	6.600	5.500	13.200	11.000	7.700	5.500	11.500	8.200	5.500	5.500
PLBW U 7/8	7/8"-9	118	12.000	8.800	24.000	17.600	12.300	8.800	18.500	13.200	8.800	8.800
PLBW U1	1"-8	148	13.000	11.000	26.000	22.000	15.400	11.000	23.000	16.500	11.000	11.000
PLBW U1 1/8	1 1/8"-7	185	14.300	13.500	28.600	27.000	18.900	13.500	28.300	20.200	13.500	13.500
PLBW U1 1/4	1 1/4"-7	200	19.800	17.500	39.600	35.000	24.500	17.500	36.700	26.200	17.500	17.500
PLBW U1 3/8	1 3/8"-6	236	24.000	22.000	48.000	44.000	30.800	22.000	46.200	33.000	22.000	22.000
PLBW U1 1/2	1 1/2"-6	295	25.000	24.000	50.000	48.000	33.600	24.000	50.400	36.000	24.000	24.000

Coeficiente de seguridad 5

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Usos permitidos
CMU según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción indicadas. (véase figura 1 y 2).

Usos no permitidos
En la elección de la distribución de los cáncamos, asegúrese de que el cáncamo se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El cáncamo no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos indicado (véase figura 3)
- La anilla entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga (véase figura 4)

La anilla de carga se debe orientar en la dirección de la fuerza de tracción antes de ser sometida a la carga (no girar bajo carga). En el manual de uso podrá encontrar más detalles e información al respecto.

Para calcular el largo de rosca necesario (L):
L = H + S + K + X
H = altura del material
S = grosor de la arandela
K = altura de la tuerca (según el tamaño de la rosca del tornillo)
X = longitud excedente del tornillo (dos veces la longitud del paso del tornillo)
En el caso de que encargue cáncamos con largos de rosca especiales, por favor, especifique el largo de rosca (L) requerido.

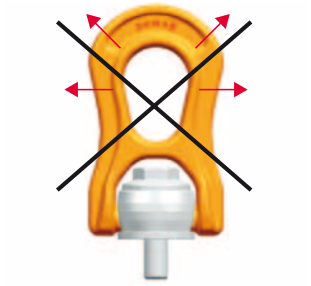


Figura 3

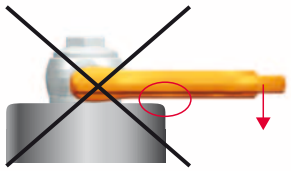
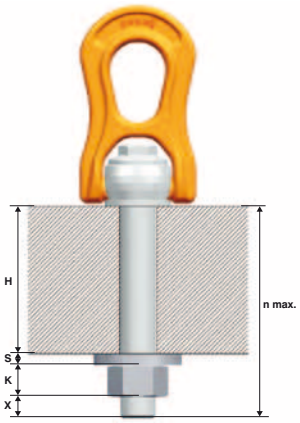
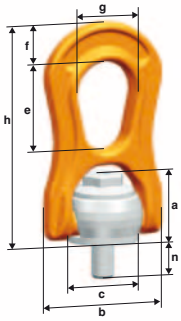


Figura 4





Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	h [mm]	n [mm]	n máx. [mm]	⬡ [mm]	⊂ [mm]	Peso [kg/ud.]
PLBW 0,3 t	M8	300	29	56	30	38	18	27	94	13	80	8	15	0,32
PLBW 0,6 t	M10	600	29	56	30	38	18	27	94	15	100	8	15	0,33
PLBW 1 t	M12	1.000	29	56	30	38	18	27	94	17	180	8	15	0,34
PLBW 1,3 t	M14	1.300	43	79	45	55	25	38	138	22	220	10	24	1,03
PLBW 1,6 t	M16	1.600	43	79	45	55	25	38	138	24	260	10	24	1,04
PLBW 2 t	M18	2.000	43	79	45	55	25	38	138	27	295	10	24	1,07
PLBW 2,5 t	M20	2.500	43	79	45	55	25	38	138	30	335	10	24	1,08
PLBW 3 t	M22	3.000	64	118	68	85	38	58	209	33	355	14	36	3,50
PLBW 4 t	M24	4.000	64	118	68	85	38	58	209	36	355	14	36	3,53
PLBW 5 t	M27	5.000	64	118	68	85	38	58	209	40	355	14	36	3,58
PLBW 6,3 t	M30	6.300	64	118	68	85	38	58	209	45	355	14	36	3,66
PLBW 8 t	M33	8.000	106	188	108	132	60	91	331	54	328	19	55	14,50
PLBW 10 t	M36	10.000	106	188	108	132	60	91	331	59	328	19	55	14,60
PLBW 12,5 t	M42	12.500	106	188	108	132	60	91	331	69	328	19	55	14,90
PLBW 15 t	M48	15.000	106	188	108	132	60	91	331	74	328	19	55	15,20

Código	Rosca [pul-gada]	Capacidad máxima de utilización [lbs]	a [pul-gada]	b [pul-gada]	c [pul-gada]	e [pul-gada]	f [pul-gada]	g [pul-gada]	h [pul-gada]	n [pul-gada]	n máx. [pul-gada]	⬡ [pul-gada]	⊂ [pul-gada]	Peso [lbs/ud.]
PLBW U 3/8	3/8"-16	1.300	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,59	-	5/16"	5/8"	0,73
PLBW U 7/16	7/16"-14	2.200	1,14	2,20	1,18	1,50	0,71	1,06	3,70	0,67	-	5/16"	5/8"	0,75
PLBW U 9/16	9/16"-12	3.000	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	0,87	-	5/16"	1"	2,27
PLBW U 5/8	5/8"-11	3.500	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	0,95	-	5/16"	1"	2,29
PLBW U 3/4	3/4"-10	5.500	1,69	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,43	1,19	-	5/16"	1"	2,38
PLBW U 7/8	7/8"-9	8.800	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,44	-	9/16"	1 3/8"	7,78
PLBW U1	1"-8	11.000	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,59	-	9/16"	1 3/8"	7,89
PLBW U1 1/8	1 1/8"-7	13.500	2,52	4,65	2,68	3,35	1,50	2,28	8,23	1,79	-	9/16"	1 3/8"	8,07
PLBW U1 1/4	1 1/4"-7	17.500	4,17	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,03	2,13	-	3/4"	2 3/16"	32,00
PLBW U1 3/8	1 3/8"-6	22.000	4,17	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,03	2,32	-	3/4"	2 3/16"	32,20
PLBW U1 1/2	1 1/2"-6	24.000	4,17	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,03	2,72	-	3/4"	2 3/16"	32,80

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

PLDW pewag winner profilift delta

Cáncamo giratorio 360° con cojinete de rodamiento. Anilla de alta resistencia abatible 180°. Tornillo especial 100% testado mediante examen de detección de grietas, con recubrimiento frente a la corrosión y marcado con CMU y tamaño de rosca.
Además, todos los cáncamos pewag winner profilift delta están marcados con un número de serie individual. La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso adjunto al producto.

Además, los cáncamos pewag winner profilift delta están marcados con la carga máxima de utilización permitida en condiciones adversas. De esta forma, la carga máxima de utilización es mayor si el peso de la carga actúa verticalmente, con un coeficiente de seguridad 4 contra rotura en todas las direcciones de carga.

Tipo de eslinga											
Número de ramales	**1**	**1**	**2**	**2**	**2**	**2**	**3+4**	**3+4**	**2**	**3+4**
Ángulo de inclinación	**0°**	**90°**	**0°**	**90°**	**0°–45°**	**45°–60°**	**0°–45°**	**45°–60°**	**asimétrico**	**asimétrico**

Código	**Rosca [mm]**	**Par de apriete [Nm]**	**Capacidad máxima de utilización [kg]**									
PLDW 0,3 t	M8	10	600	300	1.200	600	400	300	600	400	300	300
PLDW 0,5 t	M10	10	1.000	500	2.000	1.000	700	500	1.000	750	500	500
PLDW 0,7 t	M12	15	1.400	700	2.800	1.400	950	700	1.400	1.000	700	700
PLDW 1 t*	M14	25	2.000	1.000	4.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLDW 1,5 t	M16	30	2.600	1.500	5.200	3.000	2.100	1.500	3.100	2.100	1.500	1.500
PLDW 2,5 t	M20	80	4.500	2.500	9.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.500	2.500	2.500
PLDW 4 t	M24	150	7.000	4.000	14.000	8.000	5.500	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLDW 6 t	M30	230	10.000	6.000	20.000	12.000	8.400	6.000	12.600	9.000	6.000	6.000
PLDW 8 t	M36	450	12.500	8.000	25.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLDW 10 t	M42	600	16.000	10.000	32.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLDW 12,5 t	M48	600	16.000	12.500	32.000	25.000	17.500	12.500	26.200	18.000	12.500	12.500

* Modelo especial, sólo por encargo.
Coeficiente de seguridad 4
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.
Disponibilidad por encargo.

Usos permitidos
Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción indicadas (véase figura 1).

Usos no permitidos
En la elección de la distribución de los cáncamos, asegúrese de que el cáncamo se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El cáncamo no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos indicado (véase figura 2)
- La anilla entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga

En el manual de uso podrá encontrar más detalles e información al respecto.

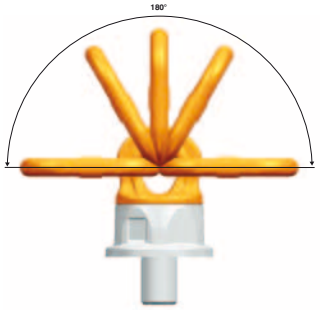
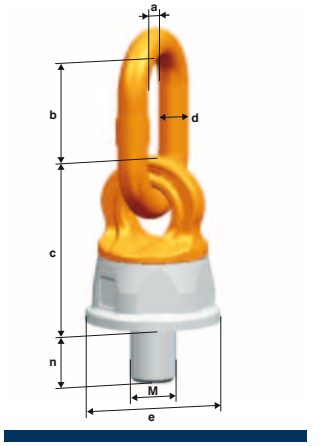


Figura 1

Figura 2



Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Ø d [mm]	Ø e [mm]	n [mm]	[mm]	Peso [kg/ud.]
PLDW 0,3 t	M8	300	30	38	54	13	38	20	34	0,47
PLDW 0,5 t	M10	500	30	38	54	13	38	20	34	0,47
PLDW 0,7 t	M12	700	35	48	54	13	38	22	34	0,47
PLDW 1 t*	M14	1.000	35	48	54	13	38	22	34	0,47
PLDW 1,5 t	M16	1.500	35	48	54	13	38	33	34	0,49
PLDW 2,5 t	M20	2.500	35	55	75	16	55	33	46	1,10
PLDW 4 t	M24	4.000	40	66	82	17	63	40	50	1,50
PLDW 6 t	M30	6.000	50	70	92	23	72	40	60	2,50
PLDW 8 t	M36	8.000	50	91	124	23	92	55	75	4,30
PLDW 10 t	M42	10.000	65	91	124	27	92	60	75	5,10
PLDW 12,5 t	M48	12.500	65	116	124	27	92	68	75	5,40

* Modelo especial, sólo por encargo.
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.
Disponibilidad por encargo.

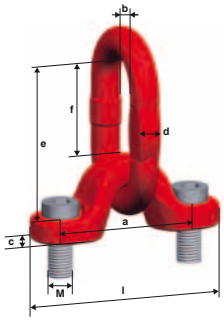
AOR Cáncamo de elevación

Atornillable en piezas de máquinas y estructuras de vehículos.
Ideal para enganchar elementos de elevación y trincaje.

Usos permitidos
Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas.

Usos no permitidos
En la elección de la distribución de los cáncamos, asegúrese de que el cáncamo se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El cáncamo no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado
- El cáncamo entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga



Tipo de eslinga											
Número de ramales	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
Ángulo de inclinación	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°	asimétrico	asimétrico

Código	Rosca [mm]	Par de apriete [Nm]	Capacidad máxima de utilización [kg]									
AOR 10	M16	170	3.150	3.150	6.300	6.300	4.250	3.150	6.700	4.750	3.150	3.150
AOR 13	M20	350	5.300	5.300	10.600	10.600	7.500	5.300	11.200	8.000	5.300	5.300
AOR 16	M30	950	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	17.000	11.800	8.000	8.000
AOR 22	M36	1900	15.000	15.000	30.000	30.000	21.200	15.000	31.500	22.400	15.000	15.000
AOR 26*	M42	2100	21.200	21.200	42.400	42.400	30.000	21.200	45.000	31.500	21.200	21.200
AOR 28*	M45	2400	25.000	25.000	50.000	50.000	33.500	25.000	50.000	37.500	25.000	25.000
AOR 32*	M56	3200	31.500	31.500	63.000	63.000	45.000	31.500	67.000	47.500	31.500	31.500
AOR 34*	M56	3200	36.000	36.000	72.000	72.000	50.000	36.000	75.000	53.000	36.000	36.000

* Artículo no disponible en stock
Grado 8
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	Para cadena Ø	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	l [mm]	Peso [kg/ud.]
AOR 10	M16	3.150	10	90	40	38	18	112	57	130	1,54
AOR 13	M20	5.300	13	115	50	48	22	149	79	165	2,83
AOR 16	M30	8.000	16	150	65	62	26	183	93	212	5,87
AOR 22	M36	15.000	22	175	75	72	36	226	114	255	11,20
AOR 26	M42	21.200	26	200	95	90	45	272	142	295	19,30
AOR 28	M45	25.000	28	200	95	90	45	272	142	295	20,20
AOR 32	M56	31.500	32	230	110	100	48	336	193	330	31,70
AOR 34	M56	36.000	34	230	110	100	48	336	193	330	31,70

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

RGS Cáncamo con rosca

El cáncamo con rosca de alta resistencia RGS está diseñado para ser usado como ojo de elevación en máquinas. Estos cáncamos sólo se deben fijar de forma manual. No están diseñados para ser sometidos a fuerzas de tracción diagonales.

Usos permitidos
Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción indicadas (véase figura 1).

Usos no permitidos
En la elección de la distribución de los cáncamos, asegúrese de que el cáncamo se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El cáncamo no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos indicado
- El cáncamo entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga (véase figura 2 ó 3)

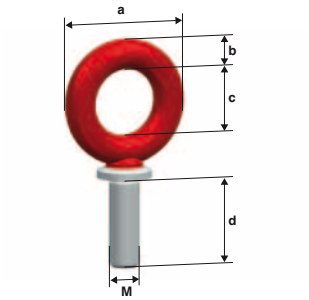


Figura 1

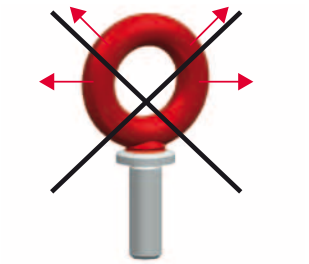


Figura 2

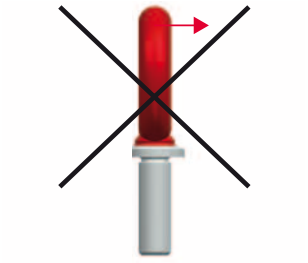
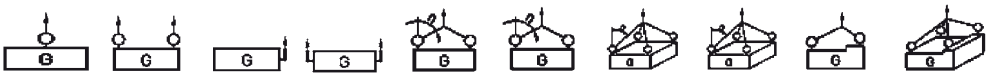


Figura 3



Tipo de eslinga										
Número de ramales	1	2	1	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
Ángulo de inclinación	0°	0°	90°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°	asimétrico	asimétrico

Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	
RGS 8	M8	400	800
RGS 10	M10	700	1.400
RGS 12	M12	1.000	2.000
RGS 14	M14	1.200	2.400
RGS 16	M16	1.500	3.000
RGS 20	M20	2.500	5.000
RGS 24	M24	4.000	8.000

La carga sólo se debe aplicar en la dirección de tiro.
Para estos tipos de eslinga, utilice nuestros cáncamo giratorios PLGW, PLAW, PLBW o PLDW.

Coeficiente de seguridad 4
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	Peso [kg/ud.]
RGS 8	M8	400	34	7	20	24	0,05
RGS 10	M10	700	38	8	22	30	0,10
RGS 12	M12	1.000	47	10	26	36	0,20
RGS 14	M14	1.200	57	14	29	40	0,30
RGS 16	M16	1.500	65	15	35	55	0,40
RGS 20	M20	2.500	73	17	39	59	0,60
RGS 24	M24	4.000	95	20	54	84	1,20

Más tamaños por encargo.
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Contenido 26

Cáncamos soldables

Ventajas 28
pewag profilift eta 29

Cáncamos soldables

Visión general de los productos

De confianza. Innovador. pewag

La tecnología más vanguardista para las aplicaciones más arriesgadas

Los cáncamos soldables de alta calidad pewag winner profilift representan la ampliación del exitoso programa de eslingas de cadena pewag winner y amplían su ámbito de uso. Los cáncamos pewag winner profilift garantizan un fácil montaje y una sencilla aplicación.

Los cáncamos soldables PLE se fabrican de acuerdo con la Directiva Europea de Máquinas 2006/42/CE y se inspeccionan según la normativa EN 1677-1. La capacidad máxima de utilización se encuentra marcada en el soporte soldable permi-tiendo ser reconocida fácilmente.

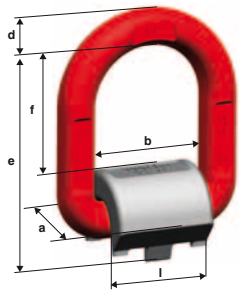
La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso que, conforme a la Directiva Europea de Máquinas y al Decreto de Seguridad de Máquinas, debe acompañar siempre al producto.

Marcaje PLE

Manual de uso

PLE pewag profilift eta

Cáncamos de elevación de alta resistencia pewag profilift eta, para soldar en piezas de máquinas o estructuras de vehículos. Ideal para enganchar elementos de elevación y trincaje. Gracias al muelle incorporado, la anilla de elevación se mantiene en la posición deseada. Los trabajos de soldadura se rigen por las disposiciones establecidas en la normativa EN 25817 y sólo deben ser llevados a cabo por soldadores homologados según la normativa EN 287-1. Todos los cáncamos vienen acompañados de información de usuario y manual de instrucciones para el proceso de soldadura.



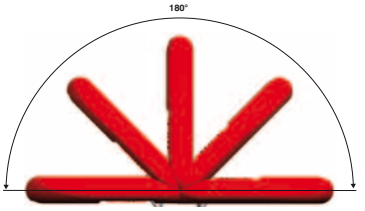


Figura 1

Figura 2

Usos permitidos
Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas (véase figura 1 y 2).

Usos no permitidos
En la elección de la distribución de los cáncamos, asegúrese de que el cáncamo se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El cáncamo no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado (véase figura 3)
- El cáncamo entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga

Tipo de eslinga										
Número de ramales	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
Àngulo de inclinación	0°	90°	0°	90°	0°–45°	45°–60°	0°–45°	45°–60°	asimétrico	asimétrico

Código	**Capacidad máxima de utilización [kg]**	**Capacidad máxima de utilización [kg]**								
PLE/N 6	1.120	1.120	1.120	2.240	2.240	1.500	1.120	2.300	1.600	1.120	1.120
PLE/N 8	2.000	2.000	2.000	4.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLE/N 10	3.150	3.150	3.150	6.300	6.300	4.400	3.150	6.600	4.700	3.150	3.150
PLE/N 13	5.300	5.300	5.300	10.600	10.600	7.400	5.300	11.200	7.900	5.300	5.300
PLE/N 16	8.000	8.000	8.000	16.000	16.000	11.300	8.000	16.900	12.000	8.000	8.000
PLE/N 22	15.000	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.800	22.500	15.000	15.000

Coeficiente de seguridad 4
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Código	**Capacidad máxima de utilización [kg]**	**a [mm]**	**b [mm]**	**d [mm]**	**e [mm]**	**f [mm]**	**l [mm]**	**Peso [kg/ud.]**
PLE/N 6	1.120	36	38	11	67	40	35	0,28
PLE/N 8	2.000	37	40	13	73	43	37	0,39
PLE/N 10	3.150	41	43	16,5	83	47	40	0,62
PLE/N 13	5.300	57	52	19,5	97	54	50	1,20
PLE/N 16	8.000	65	70	25	120	73	64	2,00
PLE/N 22	15.000	89	93	33	163	92	90	5,50

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Contenido 30

Piezas de recambio

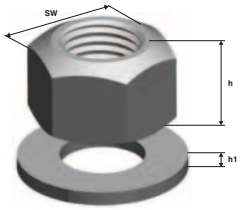
PLMS tuerca de seguridad según DIN 980 V (incl. arandela) 32
PLGS tornillo para PLGW 32
PLGES pestillo de recambio 32
PLAS tornillo para PLAW 33
PLBS tornillo para PLBW 33

Piezas de recambio

Visión general de los productos

PLMS tuerca de seguridad según DIN 980 V (incl. arandela)

Accesorio para cáncamos con largo de rosca especial. Las tuercas están testadas mentiante examen de detección de grietas. Resistencia 10. Cada set está formado por tuerca y arandela y se deben usar juntos.

PLMS tuerca de seguridad según DIN 980 V (incl. arandela)	Código	Rosca [mm]	SW [mm]	h [mm]	h1 [mm]	Unidades de embalaje [ud.]
	PLMS 8	M8	13	8	1,6	10
	PLMS 10	M10	17	10	2	10
	PLMS 12	M12	19	12	2,5	10
	PLMS 16	M16	24	16	4	10
	PLMS 20	M20	30	20	4	10
	PLMS 24	M24	36	24	4	10
	PLMS 30	M30	46	30	5	4
	PLMS 36	M36	55	36	6	1
	PLMS 42	M42	65	42	7	1
	PLMS 48	M48	75	48	8	1

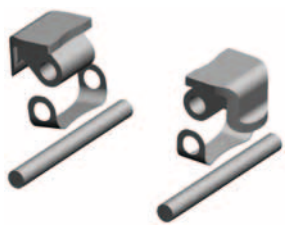
PLGS tornillo para PLGW

Pieza de recambio para cáncamo PLGW pewag profilift gamma con rosca métrica.

PLGS tornillo para PLGW	Código	Rosca [mm]	Unidades de embalaje [ud.]
	PLGS 0,3 t	M8	10
	PLGS 0,5 t	M10	10
	PLGS 0,7 t	M12	10
	PLGS 1,5 t	M16	10
	PLGS 2 t	M20	10
	PLGS 3 t	M24	10
	PLGS 4 t	M30	4
	PLGS 7 t	M36	1
	PLGS 9 t	M42	1
	PLGS 12 t	M48	1

PLGES pestillo de recambio

Pestillo de recambio para cáncamo PLGW pewag profilift gamma con rosca métrica.

PLGES pestillo de recambio	Código	Rosca [mm]	Unidades de embalaje [ud.]
	PLGES 0,3 t	M8	1
	PLGES 0,5 t	M10	1
	PLGES 0,7 t	M12	1
	PLGES 1,5 t	M16	1
	PLGES 2 t	M20	1
	PLGES 3 t	M24	1
	PLGES 4 t	M30	1
	PLGES 7 t	M36	1
	PLGES 9 t	M42	1
	PLGES 12 t	M48	1

PLAS tornillo para PLAW

Pieza de recambio para cáncamo PLAW pewag profilift alpha con rosca métrica.
Sólo apto para cáncamos PLAW con casquillo.

PLAS tornillo para PLAW	Código	Rosca [mm]	Unidades de embalaje [ud.]
	PLAS 0,3 t	M8	10
	PLAS 0,63 t	M10	10
	PLAS 1 t	M12	10
	PLAS 1,5 t	M16	10
	PLAS 2,5 t	M20	10
	PLAS 4 t	M24	10
	PLAS 6 t	M30	4
	PLAS 8 t	M36	1
	PLAS 10 t	M42	1
	PLAS 15 t	M42	1
	PLAS 20 t	M48	1

PLBS tornillo para PLBW

Pieza de recambio para cáncamo PLBW pewag profilift beta con rosca métrica.

PLBS tornillo para PLBW	Código	Rosca [mm]	Unidades de embalaje [ud.]
	PLBS 0,3 t	M8	10
	PLBS 0,6 t	M10	10
	PLBS 1 t	M12	10
	PLBS 1,3 t	M14	10
	PLBS 1,6 t	M16	10
	PLBS 2 t	M18	10
	PLBS 2,5 t	M20	10
	PLBS 3 t	M22	10
	PLBS 4 t	M24	10
	PLBS 5 t	M27	4
	PLBS 6,3 t	M30	4
	PLBS 8 t	M33	2
	PLBS 10 t	M36	1
	PLBS 12,5 t	M42	1
	PLBS 15 t	M48	1

Contenido 34

Información de usuario

Información de usuario 36–37
Notas 38

Información de usuario

para Cáncamos

Información de usuario

Información de usuario sobre el uso, almacenamiento, inspecciones y reparaciones de los cáncamos pewag profilift.

Información general

Los cáncamos pewag winner profilift están diseñados para propósitos de elevación universales en un gran campo de aplicaciones según el tipo de diseño, de carga o tipo de eslinga. Véase las tablas adjuntas a los productos para obtener más datos sobre los tipos de diseños y la clasificación de la CMU según el tipo de eslinga. Si se usan correctamente, los cáncamos pewag winner profilift tienen una larga vida de servicio y ofrecen una gran garantía de seguridad. Sin embargo, sólo mediante un uso correcto se pueden evitar daños materiales o físicos. Es por ello que el haber leído y entendido la información de usuario es requisito imprescindible para poner en uso este producto. No obstante, no descarta que, durante el proceso de elevación, se traten con máxima responsabilidad y cuidado. Otro requisito imprescindible es prestar atención, antes y durante el montaje, al manual de uso que se encuentra adjunto al producto.

Modificación del estado original del producto

Utilice exclusivamente las piezas de recambio originales que acompañan al artículo. No se permite la modificación posterior del estado original del producto, por ej., mediante trabajos de soldadura o lijado (excepto pewag winner profilift eta PLE), marcajes, perforaciones, etc. pewag no asume la responsabilidad en el caso de que no se utilicen piezas originales pewag. Además, los cáncamos pewag no se deben someter a procesos de galvanizado en caliente o electrocincado. En el caso de que se deseen aplicar procesos de limpieza peligrosos como decapado o destilación por arrastre, será pewag la que deba evaluar la idoneidad y el grado de peligro de dichos usos. La zona a soldar del cáncamo PLE se puede lacar para evitar signos de corrosión.

Usos correctos

Los cáncamos pewag winner profilift deben ser exclusivamente utilizados por personal cualificado. El punto de anclaje en la carga debe ser elegido de tal manera que el material en ese punto sea capaz de soportar todas las fuerzas aplicadas sin sufrir ningún tipo de deformación. La anilla debe ser orientada en el sentido de la fuerza de tracción antes de ser sometida a la carga. La posición del cáncamo se debe elegir de forma que se eviten comportamientos de la carga inadmisibles como movimientos giratorios o vuelcos. El medio de elevación se debe poder enganchar y desenganchar sin peligro de daños. Sólo a través de una correcta posición, se puede evitar que la carga, el medio de elevación o los cáncamos queden dañados. En el caso de que se utilice sólo un cáncamo, éste se debe fijar de forma vertical sobre el centro de gravedad de la carga. En el caso de que se utilicen dos cáncamos (eslinga de dos ramales), éstos se deben fijar de forma simétrica a ambos lados del centro de gravedad. En el caso de que se utilicen tres o cuatro cáncamos (eslinga de tres o cuatro ramales), éstos se deben fijar de forma uniforme en plano al rededor del centro de gravedad de la carga. Además, el peso de la carga debe estar repartido de forma uniforme entre todos los ramales. En el caso de que haya asimetría en el reparto, la CMU se debe reducir de forma acorde (véase tabla adjunta con cargas máximas de utilización). En este caso, puede que sea necesario elegir un cáncamo con una CMU inmediatamente superior. Los cáncamos no se deben exponer a ácidos o alkalis, o los vapores desprendidos por estas substancias.
¡Ojo! Ciertos procesos de producción liberan ácidos o vapores. En el caso de que los cáncamos se sometan a altas temperaturas, se debe reducir la CMU. Para ello, es requisito fundamental leer el manual que acompaña al producto o contactar con nuestro servicio técnico.

Cáncamos atornillables

Profundidad mínima aconsejable de penetración del tornillo:
- 1 x M en acero (M = tamaño de rosca, por ej., M16)
- 1,25 x M en acero moldeado
- 2 x M en aluminio

En materiales de poca resistencia como, por ejemplo, metales ligeros, materiales no férricos o hierro fundido gris, se debe elegir el tamaño y largo de rosca de tal forma que sean capaces de soportar la carga. En los casos en los se puedan dar impactos o vibraciones, existe peligro de que el tornillo se desprenda de forma accidental. Como dispositivo de seguridad, se puede utilizar en estos casos un fijador de rosca líquido, por ej., Loctite (véase las indicaciones de uso del fabricante). pewag no asume ninguna responsabilidad en el caso de utilicen piezas no originales pewag (por ej., tornillos).

Antes de cada uso asegúrese de que:
- El tornillo está correctamente fijado y el par de apriete es el correcto (véase manual de uso)
- El cáncamo está completo
- El marcaje del cáncamo se puede leer correctamente
- No existen desperfectos como muescas, grietas, deformaciones, desgaste, corrosión excesiva, fisuras en piezas de la carga, signos de calentamiento excesivo (por ej., laqueado con quemaduras o decoloración del material). Los cáncamos giratorios se pueden girar fácilmente, sin efectuar golpes

Antes de cada montaje asegúrese de que:
- El tornillo o la rosca no están dañados
- El tamaño, el grado y la profundidad de penetración del tornillo son los correctos

Asegúrese de haber leído el manual de uso que acompaña al producto:
En caso de duda o cuando aparezcan desperfectos, ponga los cáncamos fuera de servicio para que sean inspeccionados por personal cualificado. Esto también es válido en el caso de que se den circunstancias extraordinarias como, por ej., influencia térmica incontrolada.

Cáncamos soldables

En los trabajos de soldadura se debe tener en cuenta lo siguiente:
- El proceso de soldadura debe ser llevado a cabo por soldadores homologados según la normativa EN 287-1
- Material de la abrazadera de soldadura: S355 J2 G3 (1.0570).
- La superficie de la zona a soldar se debe limpiar antes del proceso de soldadura, es decir, debe estar libre de pintura, aceite o yesca
- Evite el contacto entre la anilla con recubrimiento y el metal de Aportación

Antes de cada uso asegúrese de que:
- El marcaje del cáncamo se puede leer correctamente
- No existen desperfectos como muescas, grietas, deformaciones, desgaste, corrosión excesiva, fisuras en piezas de la carga, signos de calentamiento excesivo (por ej., laqueado con quemaduras o decoloración del material)
- Fisuras o daños en la junta por soldadura

Asegúrese de haber leído el manual de uso que acompaña al producto:
En caso de duda o cuando aparezcan desperfectos, ponga los cáncamos fuera de servicio para que sean inspeccionados por personal cualificado. Esto también es válido en el caso de que se den circunstancias extraordinarias como, por ej., influencia térmica incontrolada.

Mantenimiento

El proceso de mantenimiento de los cáncamos pewag winner profilift sólo puede ser llevado a cabo por personal autorizado.

Inspecciones

Los cáncamos serán inspeccionados una vez cada dos años según las normativas nacionales competentes. En el caso de que los cáncamos se utilicen asiduamente con cargas máximas de utilización, este periodo se podrá acortar. Todas las inspecciones y reparaciones quedarán documentadas y se guardarán informes de las mismas hasta que los cáncamos sean puestos fuera de servicio.

Almacenamiento

Los cáncamos pewag winner profilift se almacenarán secos, limpios y protegidos frente a la corrosión (por ej., engrasándolos ligeramente). Además, es necesario proteger los ejes roscados con los medios necesarios para que no sufran desperfectos.

Cuidado

A excepción del cáncamo RGS, los cáncamos pewag winner profilift se pueden utilizar también como puntos de trincaje. En estos casos, la fuerza de trincaje permitida es el doble de la capacidad máxima de utilización nominal, ya que, dentro de la seguridad de cargamento, el coeficiente de seguridad es 2. En los cáncamos PLBW, el coeficiente de seguridad válido es 2,5, ya que en los procesos de elevación presentan un coeficiente de seguridad 5. En el caso de usar los cáncamos como puntos de trincaje, por favor, póngase en contacto con pewag.

Ejemplo
PLE 8 = 2t → capacidad máxima de utilización en procesos de elevación, como punto de trincaje
LC = 4000 daN (LC = capacidad de trincaje)

Encontrará más información (cargas máxima de utilización, dimensiones, modelos 3D, etc.) en nuestra página web www.pewag.com (Productos - Cadenas industriales – Puntos de fijación). Todos los cáncamos pewag están provistos de un manual de uso disponible en dos idiomas

Los manuales de uso correspondientes se pueden descargar ya en nuestra página web www.pewag.com

NUEVO!

Notas

KA/13/00183 9 002546 502537

pewag austria GmbH
Gaslaternenweg 4, A-8041 Graz, Phone: +43 316 6070-0, Fax: +43 316 6070-100, saleinfo@pewag.com, **www.pewag.com**